

LAmix +34



- Alto rendimento > 90%
- Autonomia fino a 30 ore (con serbatoio abbinato)
- Cambio combustibile automatico legna/pellet
- Brucciato aspirato a pellet con coclea di caricamento
- Ventilatore modulante in aspirazione
- Scambiatore a tubi fumo verticali a pulizia temporizzata elettroattuata
- Camera di combustione e bruciatore pellet con griglia in acciaio INOX
- Controllo combustione pellet a tripla modulazione
- Serbatoi pellet attigui, di vari volumi, con coclea caricamento (opzionale)
- Scambiatore di sicurezza
- Classe 5 UNI EN 303-5:2012

5 ANNI
DI GARANZIA
CORPO CALDAIA

★★★★
CERTIFICAZIONE
AMBIENTALE



Fino a **50%**
RECUPERO
FISCALE

**CALDAIA IN ACCIAIO AL CARBONIO E PARTI ESPOSTE AL FUOCO
IN ACCIAIO TERMICO AISI 304**

GAMMA POTENZA	da 9,5 a 31,2 kW
TEMPERATURA/IMPIEGO	> 55°C
ALIMENTAZIONE	legna/pellet
MODELLI	34
CERTIFICAZIONE AMBIENTALE	★★★★
GRADO DI EFFICIENZA	A+
ENERGETICA STAGIONALE	

scambiatore in acciaio al carbonio - bruciatore aspirato automatico
magazzino del pellet con carico a coclea automatico

Dettagli



VENTILATORE POSTO IN ASPIRAZIONE

permette 3 posizioni di installazione per agevolare lo scarico verticale, laterale o a 45 gradi del canale da fumo (attacco $\varnothing 130$ mm).



BRUCIATORE PELLETT ASPIRATO

posto dietro la caldaia, in acciaio inox AISI 304, è autopulente e dotato di coclea di caricamento, alimentazione e trasferimento pellet.

CAMERA DI COMBUSTIONE

altamente termostabile in lamina di acciaio al carbonio di ben 8 mm di spessore. Resistente sia alle alte temperature che alle potenziali aggressioni acide, con un volume pari a 100 litri, è capace di ospitare tronchetti di legna lunghi fino a 50 cm. Il suo volume costituisce l'ideale compromesso per assicurare adeguata capienza ed autonomia della legna ed allo stesso tempo costituire la miglior camera di combustione per il pellet con massimi rendimenti e minori emissioni.



INIETTORI DI ARIA PRIMARIA LATERALI

Preriscaldamento dell'aria iniettata nella combustione e allo stesso tempo riduzione di shock termici.

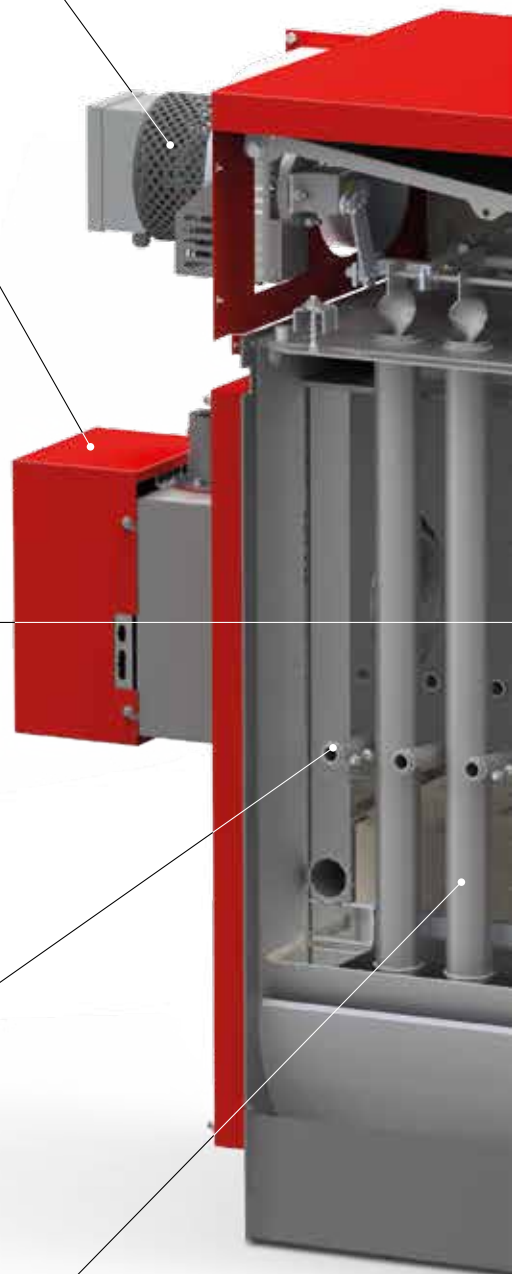
Contribuiscono alla riduzione dei "ponti" che i ciocchi di legna tendono a costituire.

Assicurano una miglior gradualità della combustione garantendo una maggior durata della carica di legna.



I TUBI DI FUMO

verticali e dotati di turbolatori pulenti mobili azionati da aste e bilancieri con programmazione temporizzata per aumentarne l'efficienza e quindi il rendimento del generatore e, nel contempo, consentire una pratica estrazione delle ceneri dalla parte frontale.



PANNELLO OLED COMANDI

- dotato di display retroilluminato, consente la gestione di:
- commutazione automatica del combustibile legna/pellet
 - visualizzazione stati di funzionamento, segnalazione sicurezze (allarmi acustici e visivi), valori significativi rilevati da elementi dell'impianto

Ulteriori funzioni: accensione rapida del pellet (3 minuti)
sensore ottico per controllo presenza / intensità fiamma
indicatore livello esaurimento pellet
gestione circuito solare



Regolazioni automatiche durante il funzionamento a legna:

Modulazione della velocità del ventilatore dell'aria comburente in base alla temperatura dell'acqua e dei fumi.

Regolazioni automatiche durante il funzionamento a pellet:

Modulazione della velocità del ventilatore dell'aria comburente in base alla temperatura dell'acqua.

Aumento o diminuzione della frequenza di caricamento del pellet in base alla temperatura dell'acqua.

Inoltre, a garanzia di sicurezza e miglior qualità di combustione, sono previste le seguenti modulazioni automatiche:

1. Riduzione del numero di giri del ventilatore in funzione della temperatura dei fumi della caldaia (modulazione di sicurezza)
2. Variazione del numero di giri del ventilatore in funzione del maggior grado di emissione luminosa del braciere rilevato dal sensore ottico.

AMPIO VANO LEGNA

L'apertura di ben 28 x 33 cm facilita sia le operazioni di caricamento che di pulizia. Il funzionale by-pass fumi evita rigurgiti di gas combustibili nel locale durante il caricamento legna.

TESTA DI COMBUSTIONE

in acciaio inox AISI 312 S garantisce e assicura una lunga durata nel tempo assicurando una combustione pulita.

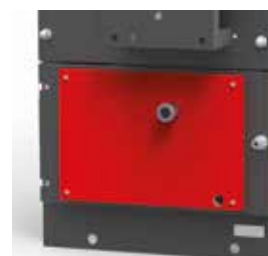
La culla inferiore, in speciale pietra catalizzatrice, è decentrata, questo per ampliare il percorso fumi e quindi aumentare lo scambio termico all'acqua.

La legna poggia su una speciale **pietra di nuova concezione**, ad alta resistenza termochimica.



PORTA CAMERA DI COMBUSTIONE

Rapida accessibilità nella camera di combustione a fiamma inversa per una agevole manutenzione frontale.



Accessori (optional)

■ **SERBATOIO PELLETT**

Capacità 350 l / 225 kg
Dimensioni (AxLxP) 1520x566x962

■ **SERBATOIO PELLETT**

Capacità 500 l / 320 kg
Dimensioni (AxLxP): 1520x962x962



■ **POMPA DI RICIRCOLO / CARICO PUFFER**

previene i fenomeni indesiderati di condensazione dei fumi in caldaia, preservandone la durata nel tempo e garantendo il carico del PUFFER
Costituito da: circolatore modulante alta prevalenza, valvola termostatica 55°C, termometro temperatura ritorno caldaia

■ **CRONOTERMOSTATO REGOLAFACILE ON-OFF**

Digitale settimanale ON / OFF per gestione remota di una o più zone

■ **ACCUMULI INERZIALI - PUFFER per acqua tecnica e produzione A.C.S.**
PUFFER PSS, MULTIPOWER, MULTIPower PLUS

■ **COLLETTORI SOLARI:** L SUN, SUN^S, TITANIUM

■ **SISTEMA AUTOMATIZZATO DI TRASPORTO E CARICAMENTO PELLETT**

■ **KIT VALVOLA DI SCARICO TERMICO**

con capillare apertura 97°C, doppia sicurezza, diam. ¾

■ **VALVOLA MISCELATRICE TSV5B 1 1/4"-55°C**

■ **REGOLATORE DI TIRAGGIO diametro 150 mm**

adattabile per canne fumarie
con diametri variabili da 150 a 300 mm



scopri di più

Dati tecnici

LAmix +34		Fuzionamento a LEGNA		Fuzionamento a PELLETT	
				Pn	Pmin
POTENZA UTILE MASSIMA* NOM.	kW	31,22		31,08	9,48
POTENZA MASSIMA FOCOLARE NOM/MIN	kW	34,64		34,06	10,3
CLASSE DI EFFICIENZA			A+		A+
CERTIFICAZIONE AMBIENTALE			★★★★		
RENDIMENTO UTILE NOM/MIN	%	90,12		91,26	92
O ₂	%	5,02		7,12	11,58
CO ₂	%	14,7		12,5	7,28
CO al 10% di O ₂ / 13% di O ₂	mg/Nm ³	267 / 194		134 / 97	433 / 315
NOx al 10% di O ₂ / 13% di O ₂	mg/Nm ³	194 / 141		155 / 113	125 / 91
HC al 10% di O ₂ / 13% di O ₂	mg/Nm ³	11 / 8		2 / 1	2 / 2
Polveri 10% di O ₂ / 13% di O ₂ (Pot. nom.)	mg/Nm ³	26 / 19		18 / 13	39 / 28
PRESSIONE MAX ESERCIZIO	bar	3		3	3
TIRAGGIO MINIMO RICHIESTO AL CAMINO	Pa	17		11	11
TEMPERATURA DI MANDATA MIN./MAX	°C	70 / 85		70 / 85	70 / 85
TEMPERATURA MIN. DI RITORNO	°C	55		55	55
AUTONOMIA COMBUSTIONE	h	4		32	104
DIMENSIONI APERTURA DI CARICAMENTO PELLETT	mm	-		900 x 565	
CONSUMO Pellet Qn	kg/h	-		7,19	2,17
VOLUME MAGAZZINO LEGNA	l	100		-	-
DIMENSIONI APERTURA DI CARICAMENTO LEGNA	mm	280x335		-	-
LUNGHEZZA TRONCHETTI LEGNA	cm	50		-	-
TEMPERATURA FUMI Qn	°C	161		131	75
CONTENUTO ACQUA CALDAIA	l	102		102	
DIMENSIONI (AxLxP)	mm	1610x660x1285			
ATTACCO CAMINO	Øe	130			
MANDATA IMPIANTO / RITORNO IMPIANTO	Ø	1 ¼" / 1 ¼"			
PESO CALDAIA A VUOTO	kg	557		557	
POTENZA MASSIMA ASSORBITA Qn/Qmin	W	63		147	93
CLASSE CALDAIA SECONDO EN 303-5:2012		5		5	
VOLUME ACCUMULATORE TERMICO CONSIGLIATO	l	> 1200 ÷ 2000		> 1200 ÷ 2000	
TEMPERATURA MAX. ACQUA DI ALIMENTAZIONE SCAMBIATORE DI SICUREZZA	°C	15		15	15
PRESSIONE ACQUA DI ALIMENTAZIONE SCAMBIATORE DI SICUREZZA	bar	2		2	2

(*) Potenza ottenuta con legna / pellet secondo la norma ISO 17225-2 classe A1-A2